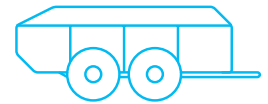


Die Anhängerbremsanlage – Information

Trailer Air Brake Kit – Information



1. Preisfindung

- Liegen Daten des Anhängers vor?
- Anzahl der vorgesehenen Bremszylinder?
- Konkrete Preise mit entsprechender Bremszylinderanzahl

2. Bremsberechnung

- Ist Grundvoraussetzung für die korrekte Auslegung der Druckluft-Bremsanlage am Anhänger.
- Wird von der Firma WABCO und Tietjen erstellt.
- Komplett ausgefülltes Bremsberechnungsdatenblatt muss an uns zurück.
- Ohne Bremsberechnung können wir keine Gewährleistung für die korrekte Auslegung der Zylindergröße übernehmen!

3. Bremszylindergröße

- Kann durch Bremsberechnung ermittelt werden.
- Zylindergröße und Hebellängen werden durch Bremsberechnung exakt bestimmt.
- Kann beim Fahrzeughersteller erfragt werden.

4. Bremszylinder

- In der Regel werden Druckluft-Bremsanlagen für Anhänger in der Nachrüstung mit Kolbenzylindern ausgestattet, z.B. bei landwirtschaftlichen Achsen mit Nockenbremse (Membranzylinder können auf Wunsch selbstverständlich auch genutzt werden).
- Membranzylinder werden empfohlen, wenn bereits entsprechende Halterungen an der Achse vorgesehen sind.
- Für die Feststellbremse können auch Federspeicherzylinder eingesetzt werden.

5. Auflaufbremse

- Die Druckluft-Bremsanlage und die Auflaufbremse können bis 25 km/h parallel betrieben werden.
- Die Auflaufbremse muss bei Betrieb der Druckluft-Bremsanlage gesperrt werden (dazu Sperrvorrichtung bei Deichselhersteller bestellen oder selbst anfertigen).

6. Rückfahrautomatik

- Nicht jede Radbremse mit Rückmatik ist für den Betrieb mit einer Druckluft-Bremsanlage zugelassen.
- Anfrage beim Radbremshersteller unbedingt notwendig
- Meistens Umbau der Rückmatikbremse erforderlich.
- Eventuell muss die Achse getauscht werden.

1. Pricing

- Trailer details?
- How many brake cylinders are required?
- Specific prices with corresponding number of brake cylinders.

2. Brake calculation

- Basic requirement for correct dimensioning of the trailer air brake kit.
- Is created by WABCO and Tietjen.
- Data sheet has to be completed and sent back to us.
- Without the brake calculation, we can not guarantee that the dimension of the cylinder is correct!

3. Brake cylinder dimensions

- Determined by means of brake calculation.
- Dimension of brake cylinder and lever lengths are exactly determined by brake calculation.
- Can be requested from vehicle manufacturer.

4. Brake cylinder

- When retrofitted, trailer air brake kits are normally assembled with piston cylinders, e.g. on agricultural axles with cam brake (membran-type cylinders are also available on request).
- Membrane-type cylinders are recommended if the appropriate brackets are already installed at the axle.
- Spring brake cylinders can also be used for the parking brake.

5. Overrun brake

- Up to 25 km/h air brake systems and overrun brakes can be operated simultaneously.
- During operation of the air brake system, the overrun brake has to be disabled (order device from drawbar manufacturer or fabricate it yourself).

6. Automatic reversing mechanism

- Not every wheel brake with automatic reversing mechanism is certified for operation with an air brake system.
- It is very important to clarify with the wheel brake manufacturer.
- In most cases, modification of the automatic reversing mechanism is required.
- It may be necessary to exchange the axle.